跳躍ロボットの速比最適化と非円形歯車による実現

○竹田裕史 岡田昌史(東京工業大学)

1. はじめに

モータの出力パワーは出力トルクと角速度の積で表 されるため、パワーを一定とするとトルクと角速度は トレードオフの関係にある.モータ出力に減速機を設 け、その速比をGとすると、摩擦による損失がなけれ ば、トルクは1/G倍、角速度はG倍となるため、要求 される運動に応じて適切な速比を選択する必要がある.

ここで跳躍ロボットについて考えると、ロボットが高 い跳躍を行うためには大きな床反力が必要であり、駆 動系には小さな速比が要求される.一方で、離陸時の 胴体の速度を大きくするためには、速比は大きい方が 望ましい.そのため、モータの出力を最大限に利用し、 ロボットをより高く跳躍させるには運動の途中で速比 を変化させることが有効である.

ロボットに高い跳躍を行わせるために,Kovacら[1] はカムを用いてばねを収縮,開放させることにより高 い跳躍を行う小型ロボットを開発し,新山ら[2]は多 自由度の跳躍ロボットに空気圧アクチュエータを導入 し,高い跳躍と安定した着地を実現した.これらのロ ボットは,蓄えたエネルギーを瞬間的に開放すること に主眼があり,モータの出力の最大限の利用にはなり にくい.

これらに対し、本研究では運動の途中で速比を変化 させることによりモータの出力を最大限に発揮させ, 跳躍高さを大きくすることを目的とする. 速比を変 化させる機構として、自動車などに用いられている CVT(Continuously Variable Transmission) が知られ ているが、これは出力が高速多回転する運動に適して いる[3]ため、跳躍ロボットへの適応は難しい。また、 広瀬ら[4] はリードねじとばねで構成された負荷感応型 無段階変速機を設計し、高木ら [5] はばねとリンクで構 成されたロボットハンドのための負荷感応型無段階変 速機を設計した. これらは外力に対し速比が変化する もので、運動に応じた速比の設計をすることは難しい. これに対し、著者らはこれまでに非円形歯車を用い て跳躍ロボットの速比を最適化する手法の提案を行っ てきた [6]. これは,静力学に基づいて床反力を最大化 するための速比を導出し、シミュレーションを用いて 動力学の要素を取り入れた速比の変化を求め、さらに、 この結果から所望の速比を実現する非円形歯車の設計 を行うものである. これまでに、シミュレーションに より、非円形歯車を用いることでロボットの跳躍高さ が大きくなることを示した. そこで本研究では, 跳躍 ロボットを設計・試作し、提案手法に基づいて非円形 歯車を総合する.非円形歯車をロボットへ導入する研 究はこれまでにもなされてきた. 松田ら [7] は非円形歯 車と弾性要素を用い、ロボットの可変剛性を実現した. Mundo ら [8] は5節リンクの2つの入力節に対し非円

形歯車によって拘束を与え、出力点が指定した軌道を 通るように設計を行った.これらは主に運動学に基づ いた非円形歯車の設計であるのに対し、本研究は動力 学の観点から設計を行うものである.

2. 最適速比の変化と非円形歯車の設計法

2.1 跳躍ロボットのモデル



図1非円形歯車を組み込んだ跳躍ロボットのモデル

ロボットの跳躍高さを大きくする非円形歯車を設計 するために、図 1(a) のような跳躍ロボットを考える. このロボットは、一定電圧 E が施されたモータの出力 を 3 つの減速機を介し脚部に伝え跳躍を行う.減速機 2 は最適な速比を実現する非円形歯車で、速比 $G_2(\phi)$ は非円形歯車の入力角 ϕ により変化する.減速機1に はロボットが大きなトルクを得るために小さな速比 G_1 を持たせる.また、脚の回転角は最大で 90° であるの で、非円形歯車の速比の変化領域を引き伸ばし有効に 活用するために速比 G_3 の減速機3を設ける.脚は2本 のリンクから成り、その長さはともにℓで、下の脚は ベルトを介し胴体と接続されている.胴体と下の脚の プーリ直径比は2:1 であり、図1(b)のように下の脚 のプーリが胴体のに対して自転しながら公転する.こ れにより上下の脚と水平線がなす角 θ_1 , θ_2 に

$$\theta_1 + \theta_2 = \pi \tag{1}$$

の拘束を与える. ロボットの胴体はリニアガイドにより鉛直 y 方向の運動に拘束される. また,モータへ入力できる電流には上限 i_{ℓim} を設ける.

2.2 床反力を最大化する速比の導出

大きな跳躍を行うためには、大きな加速を長時間行 うことが必要である。そこで、筆者ら[6]はロボットの 床反力に着目し、これを最大化させる速比を求め、そ れを実現する非円形歯車のピッチ曲線を求め方を示し ている。ある状態における床反力 F と脚を駆動するト ルク r には仮想仕事の原理より、

$$F = \frac{\tau}{2G_1 G_2 G_3 \ell \cos \theta_1} \tag{2}$$

が成り立つ.モータの出力トルクはトルク定数 K_t と電流値 i の積

$$\tau = K_t i \tag{3}$$

で表され,モータに与える電圧 E に関して,

$$E = Ri + K_t \dot{\phi} \tag{4}$$

が成り立つ. Rはモータの抵抗値で,逆起電力定数は K_t と等しいことが知られている.なお,ここではモー タのインダクタンスは十分に小さいとして無視した.式 (3),式(4)およびモータ角速度 $\dot{\phi}$ と胴体の速度 \dot{y} の関 係式,

$$\dot{\phi} = \frac{\dot{y}}{2G_1 G_2 G_3 \ell \cos \theta_1} \tag{5}$$

を式(2)に代入して,

が得られる.式(6)は、 $\dot{y} > 0$ のとき $1/G_2$ に関する上 に凸の二次関数であるため、Fを最大化する G_2 が、

$$G_2 = \frac{K_t \dot{y}}{E G_1 G_3 \ell \cos \theta_1} \tag{7}$$

と求まる.

2.3 シミュレーションによるピッチカーブ設計

一般に非円形歯車の設計では、一周したときのピッ チ曲線や回転角の連続性を考慮する必要がある [9].本 研究で対象にする跳躍ロボットでは、運動に応じて速 比を最適設計するので非円形歯車は 360°以上回転しな い.そのため、ピッチ曲線の形状のみに留意して速比 の変化を設計することができる.

式 (7) の最適速比はロボットの運動の状態 \dot{y} , θ_1 の関 数として与えられているが、非円形歯車を設計するに は、入力角 ϕ と速比 G_2 の関係を求める必要がある.そ こで、図 2 のような手順で順動力学シミュレーションを 行う.まず、ロボットの初期姿勢 $\theta_1[0]$, $\phi[0]$ と初期速



図2動力学シミュレーションの手順

度 $\dot{y}[0]$ を与え最適な速比 $G_2[0]$ を求める. ただし、非円

形歯車の速比には制限があるため、速比の下限 G_{2min} を設ける.得られた G_2 に基づいて運動方程式から脚の角加速度、床反力を得る.得られた角加速度から非円形歯車の入力角 ϕ と運動の状態 $\theta_1[1], \phi[1], \dot{y}[1]$ を求め、再度最適速比 $G_2[1]$ を求める.これを床反力が 0 になりロボットが離陸するまで繰り返し行い、 $\phi \geq G_2$ の関係のグラフを得る.

得られた入力角と速比の関係から非円形歯車のピッ チ曲線を描く.ある ϕ に対する入力側歯車のピッチ半 径 $r_{in}(\phi)$ は歯車の軸間距離をdとすると,

$$r_{in}(\phi) = \frac{G_2(\phi) d}{1 + G_2(\phi)}$$
(8)

と表せる.入力 ϕ に対して,出力側の歯車の回転角 ϕ_{out} は,速比の関係

$$\frac{d\phi_{out}}{d\phi} = G_2\left(\phi\right) \tag{9}$$

より,

$$\phi_{out} = \int G_2\left(\phi\right) d\phi \tag{10}$$

となる. また, そのときのピッチ半径 rout は

$$r_{out} = d - r_{in}(\phi) \tag{11}$$

より求められる.式(8)により,非円形歯車の入力側 のピッチ曲線が求まり,式(10),式(11)から出力側の ピッチ曲線が求まる.

ただし、速比の変化が大きい場合、非円形歯車の歯の圧力角が大きくなり、実現が困難となる。特に、跳躍の初期においてはその変化が激しい。そこで、適宜 G_{2min} を調整し、また、得られた $\phi \ge G_2$ の関係をスプライン補完し、実現可能なピッチ曲線を得る。

3. 跳躍ロボットの設計シミュレーション

3·1 機構の設計

シミュレーションによって非円形歯車を設計するた めに、跳躍ロボットを設計しロボットのパラメータを 決定する. 図1を踏まえ図3(a)のような跳躍ロボット を設計した.動力の伝達は図 3(c) の上面図のように行 われている.減速機1は1/50のハーモニックギアと増 速ベルトで構成されている.減速機2の非円形歯車は 円形歯車と容易に取り換えられ、実験で比較すること ができるようにした.減速機3は干渉を避けるため、必 要のない部分は除去し可動範囲を大きくした. 上下の 脚の拘束は図3(b)のようにベルトで行われる.鉛直方 向の拘束には摩擦を低減するためリニアブッシュを対 角線上に配置した. 各パラメータを表1に示す. モー タは MAXON 社の 90WDC モータを使用し、入力電力 には安定化電源により制限を与えている.シミュレー ションでは、事前に行った実験 [10] を踏まえ、摩擦に よる損失を考慮した.

3·2 非円形歯車の設計

前節で設計したロボットにおいてシミュレーション を行った. $G_{2min} = 0.1$ として速比の変化を求めたとこ



表1跳躍ロボットのパラメータと初期値

$G_1(減速機1の速比)$	1/28
G ₃ (減速機 3 の速比)	1/5
ℓ(脚長さ)	$0.15\mathrm{m}$
M(総重量)	$2.27 \mathrm{kg}$
$\theta_1[0]$ (初期値 θ_1)	10°
$i_{\ell im}$ (電流制限)	12A
E(入力電圧)	48V

ろ図4の黒色の実線のような速比変化が得られた.こ の結果より求めたピッチ曲線は図 5(a) のようになった. 破線部は使用しないため任意の形状である.この非円 形歯車は速比の変化が大きくなるところで急激にピッ チ径が変化しており、図6の黒線のようにかみ合い圧 力角が大きくなっている. 香取 [9] はかみ合い圧力角を 50°以内に収めて設計するように提言しており、この 条件では満たされない. そこで, $G_{2min} = 1$ として再 度シミュレーションを行い、さらに曲率を連続にする ため、2階微分係数まで連続となるように10°毎にスプ ライン補間したところ、速比は図4の赤線のようになっ た.このピッチ曲線は図5(b)のように急激な凹部を持 たず、圧力角は図6の赤線のように50°以内に収まり、 実現可能な形状となった. 製作された非円形歯車を図 7に示す.この非円形歯車のモジュールは1.5で、軸間 距離は 56mm, 厚さは 10mm, 材質は SKD11 とした.

3.3 跳躍シミュレーションによる検証

非円形歯車を用いる有効性を検証するために,非円 形歯車の代わりに,一定速比の円形歯車を用いる場合 の跳躍とシミュレーションで比較する.跳躍高さは胴 体の到達高さと足を延ばしたときの胴体の高さの差と 定義する.一定速比のうち,最も高い跳躍を行ったの は $G_2 = 3$ のときであった.これと $G_{2min} = 0.1$ の場合 と,実際に製作した非円形歯車を用いた場合の離陸す るまでの速度を比較した結果,図8のようになった.製 作した非円形歯車では,t = 0.1付近までは $G_{2min} = 1$



図6非円形歯車のかみ合い圧力角

の制約のため、円形歯車と同様の動きを示すが、その後、速比の変化に伴い大きく加速し、 $G_{2min} = 0.1$ の理想的な速比と同様の跳躍速度まで到達している.理想的な速比、製作された非円形歯車、円形歯車を用いた場合の跳躍高さはそれぞれ 0.120m、0.108m、0.046mとなった.理想的な速比を用いた場合に比べ、製作した非円形歯車の跳躍高さは小さいが、円形歯車に比べ約 2.3 倍の跳躍高さとなり、非円形歯車を用いることが有効であるとわかった.



図7試作した非円形歯車



図8跳躍シミュレーション

実験による検証

跳躍ロボットを製作し,実験を行った.非円形歯車 と速比3の円形歯車を用いた時の実験の様子を図9に 示す.非円形歯車を用いた場合,跳躍高さは0.135mと なり,円形歯車を用いた場合の0.089mに比べ1.5倍の 跳躍高さとなった.この結果から,跳躍ロボットにお いて非円形歯車を用いる有効性が示された.胴体の速 度をシミュレーションと比較すると,図10のようにな り,想定より大きく加速していることがわかる.シミュ レーションより大きく跳躍をした理由として,事前の 実験[10]において推定した損失が大きすぎることが挙 げられる.事前の実験では今回の実験に比べ小規模の 電源を用いたため,跳躍せず立ち上がるのみに留まり, 速度が小さいため損失パラメータを大きく見積もって しまったと考えられる.



図9非円形歯車を用いた跳躍ロボットの実験

5. おわりに

本研究では、モータの特性を最大に発揮しロボット の跳躍高さを大きくするために、速比の最適化を行い、 非円形歯車を設計した.また、設計した跳躍ロボット を用いて実験を行った.研究により、以下の成果を得 られた.



図 10 非円形歯車を用いた場合の跳躍実験とシミュレー ションの比較

- 床反力を最大化する速比を求め、それを実現する 非円形歯車を設計した。
- シミュレーションにより非円形歯車を用いる有効 性を示した.
- 非円形歯車を持つ跳躍ロボットを設計・試作した。
- 実験において,非円形歯車を用いた場合,円形歯 車を用いた場合に比べ1.5倍高く跳躍を行うこと を確認した.

謝辞

本研究は、科学技術振興機構 CREST「パラサイト ヒューマンネットによる五感情報通信と環境センシン グ・行動誘導」の支援を受け行った.また、非円形歯 車の製作において、テクファ・ジャパンの香取英雄氏 にご助言を頂いた.

参考文献

- M. Kovac, M. Fuchs, A. Guignard, J.C. Zufferey, D. Floreano: "A miniature 7g jumping robot", Proc. of 2008 IEEE International Conference on Robotics and Automation, pp.19-23, 2008
 新山, 國吉: "筋骨格系のバイオメカニクスに基づく跳
- [2] 新山, 國吉: "筋骨格系のバイオメカニクスに基づく跳躍・着地ロボットの開発", 第 11 回 ロボティクス・シンポジア, pp.50-55, 2006
 [9] 高佐佐 茶 (第) 第555, 2006
- [3] 高橋徹 著, "無断変速機の基礎", パワー社, 2002 [4] 広瀬, C. Tibbettes, 荻原 :"負荷感応型無断変速機 X-
- [4] 広瀬, C. Tibbettes, 荻原:"負荷感応型無断変速機 Xscrew の開発",日本機械学会論文集 (C 編),66 巻 646 号,2000
- [5] 高木、小俣:"ロボットハンドのための負荷感応型無段階変 速機"、日本ロボット学会誌、Vol.23、No.2、pp.238-244、 2005
- [6] 岡田,竹田:"跳躍ロボットのための非円形歯車による 非線形減速比の最適設計",第29回日本ロボット学会 学術講演会論文集,1E3-3(CD-ROM),2011
- [7] 松田,村田:"非円形歯車を用いた可変剛性関節",日本 ロボット学会誌, Vol.25, No.3, pp.429-439, 2007
- [8] D. Mundo, G. Gatti, D.B. Dooner: "Combined synthesis of five-bar linkages and non-circular gears for precise path generation", in: 12th IFToMM World Congress, pp.18-21, 2007
 [9] 香取英雄 著, "非円形歯車の設計・製作と応用", 日刊
- [9] 香取英雄 著,"非円形歯車の設計・製作と応用",日刊 工業新聞社,2001
 [10] 竹田,岡田:"非円形歯車を用いた跳躍ロボットの開発",
- [10] 竹田,岡田:"非円形歯車を用いた跳躍ロボットの開発", 日本機械学会ロボティクスメカトロニクス講演会 2012 講演論文集,2A2-V04, pp.1-4,2012